



HPLC Column 異常狀況詢問表

< P1 >

- ※1. Column 廠牌／種類／長度／直徑／粒徑／序號(S/N)／批號(Lot/No) ?
- ※2. Column 購買日期? 〈立行填入 PO NO.〉
- ※3. Column 使用起始日?
- ※4. Column 異常狀況發生日?
- ※5. Column 大約已作多少 Injection?
- ※6. 此次反應 Column 異常狀況請詳述之，並請 e-mail 分析圖譜以便輔助探討。

※7. Column 使用之分析條件?

* 分析物名稱 (Compounds):

* 分析物來源 (Sample Matrix):

* Sample concentration :

* Injection volume :

* Flow Rate :

* Detector :

* Temperature :

*移動相 : (A)

(B)

*pH 值 :

※8. Column 異常時之實驗的壓力值?

〈主 column 除外，有加裝 prefilter 或 Guard column?請告知〉

※9. HPLC 系統所顯示的背景壓力值 (Back pressure) psi?

<未裝 Prefilter, Guard column, main column 之情況下>

※10. Column 停用後之清洗和保存方式? 〈請詳述〉

~如有壓力異常狀況需反應，請續填第二頁~



HPLC Column **壓力異常**狀況詢問表 < P2 >

1. Mobil phase 溶媒有先經過 0.2um 或 0.45um 過濾膜過濾嗎？
2. 分析樣品有經過 0.2um 或 0.45um 針筒過濾器過濾嗎？
3. 主 Column 目前異常之壓力值？主 Column 使用正常時之壓力值？
4. 主 Column 前有加裝 Prefilter 或 Guard column 嗎？
(若”有”請續答問題 5，若”無”請跳答問題 6)。
5. 異常壓力值出現後，有先行更換 Prefilter 或 Guard column 嗎？
更換後壓力值回復正常否？
6. 主 Column 有作正向清洗或逆向清洗嗎？清洗步驟為何？清洗後壓力值有下降嗎？

※使用一些時間後才發生異常現象時，建議先依以下步驟處理。

註 1：為了先快速確認貴司實驗之異常狀況是來自〈一〉Column 本身〈二〉實驗系統、方法條件、人員操作……，請依 Column 內隨附之 COA 條件，再作一次 COA Test，並將①出廠 COA 圖譜 ②再作 COA Test 圖譜提供給立行

註 2：若 COA Test 結果與出廠之 COA 8 成以上達成率代表 Column 是 OK 的，反之則代表 Column 有狀況，請依立行提供之清洗或再生方法後，再作一次 COA Test，若 COA Test 仍然不 OK，則代表 Column 應淘汰，無法再繼續使用。

～感謝您的填表，待與原廠討論後，我們會儘快與您聯絡～